



HAAS RECYCLING

NEWSLETTER

Ausgabe Nr. 4, 09/2010

INHALT

ATEX-zertifizierte Silos und Siloaustragsysteme
Seite 1

Düstere Wirtschaftsprognosen - gut überstanden
Volker Haas / Geschäftsführer
Seite 2

ATEX-konforme Altholzaufbereitung in Belgien
Seite 2

Schlaglichter
Seite 3

Holz- und Müllrecycling in Belgien
Seite 3

Neuer Aussendienstmitarbeiter
Jürgen Bräunig
Seite 4

Herstellung von Feinstspänen < 1,2 mm zur Kraftwerksbeschickung in den Niederlanden
Seite 4

Messetermine 2010/11
Seite 4

Gebrauchtmaschinen
Aktuelle Übersicht
Seite 4

ATEX-zertifizierte Silos und Siloaustragsysteme



Bereits in 2008 erfolgte die Zertifizierung der Firma HAAS nach DIN ISO 9001 und es wurde bescheinigt, dass die Firma HAAS als Maschinenhersteller ein Qualitätssicherungssystem für die Anlagenteile unterhält, das dem Anhang IV der Richtlinie 94/9/EG entspricht.



Ganz aktuell erfolgte nun die Zertifizierung der HAAS Siloaustragsfräsen in Zone 20, Kategorie I. Dies bedeutet, dass HAAS nun in der Lage ist, komplette Siloaustragssysteme bis hin zur Verladeeinheit mit durchgehender ATEX-Zertifizierung zu liefern. Die Firma HAAS setzt seit Jahren präventiv Messsensoren und Überwachungseinheiten ein, um den Betriebszustand der Lagereinheiten zu überwachen. Der Schritt zur ATEX-Zertifizierung war nur noch eine logische Weiterführung der HAAS Firmenphilosophie. Die Firma HAAS ist mit Recht stolz darauf, als erster Hersteller alle Maschinen – von der Materialaufgabe bis zur Herstellung des Endproduktes – für den Betrieb in ATEX-Schutzklasse 20 liefern zu können.



Kontaktieren Sie uns für Ihren konkreten Anwendungsfall und wir erarbeiten Ihnen ein schlüssiges Gesamtkonzept.

HAAS
Recycling-Systems

NEWSLETTER

Editorial



Düstere Wirtschaftsprognosen – gut überstanden

Die vergangenen beiden Jahre standen sicherlich nicht unter einem guten, wirtschaftlichen Stern. Nicht nur die allgemeine Wirtschaftslage gestaltete sich ausgesprochen schwierig, die Bankenmisere brachte weltweit Firmen ins Wanken. Nur wer innovativ sein Konzept umsetzen konnte, eine enge Kundennähe suchte und pflegte, konnte diese düstere Zeit erfolgreich überstehen.

Trotz erheblicher, zusätzlicher Kosten entschied sich die Geschäftsleitung der HAAS GmbH dafür, die gesamte Produktpalette im Jahre 2008 nach DIN EN ISO 9001 sowie nach ATEX-Richtlinien zertifizieren zu lassen. Durch diese innovative Maßnahme konnten wir den Kunden eine praxisgerechte Umsetzung der ATEX-Richtlinien in neu zu errichtenden Altholzanlagen anbieten.

Diese Investition war mehr als erfolgreich, wurden wir doch durch vier Großprojekte, die in den letzten beiden Jahren komplett unter ATEX-Richtlinien realisiert werden konnten, belohnt. Bei den Abnahmen durch die Behörden wurde uns eine perfekte Umsetzung der ATEX-Richtlinien in den errichteten Anlagen bescheinigt.

Um diese Innovation weiter zu führen, kann die Firma HAAS GmbH seit Mitte des Jahres 2010 auch die Komplettlieferrung von Silos mit Zu- und Abtransport in der ATEX-Kategorie I, Zone 20, anbieten.

Die kurz darauf erfolgte Beauftragung über die Lieferung einer kompletten Siloanlage mit der genannten Zertifizierung zeigt, dass sich auch in diesem Bereich unsere Investition auszahlt. Bei diesem Auftrag umfasst die Lieferung den Zutransport ins Silo, das komplette Silo mit allen erforderlichen Druckentlastungsflächen und -einheiten sowie den Austrag aus dem Silo in Kategorie I, Zone 20 mit den entsprechenden Druckentkopplungssystemen.

Damit hat die HAAS GmbH ihr Portfolio wieder ein Stück erweitern können und stellt sich auf dem Markt als einziger Systemanbieter in ATEX-relevanten Gesamtanlagen auf dem Markt dar.

Dass die Produkte und Konzepte der HAAS GmbH auch im Ausland weiter erfolgreich sind, bestätigte ein Großauftrag in Australien sowie zwei Aufträge in Südamerika. Um die ständig steigende Anzahl von Anfragen kompetent abdecken zu können, wurde die HAAS Konstruktionsabteilung durch drei neue Mitarbeiter erweitert und seit Mitte des Jahres 2010 verstärkt Herr Jürgen Bräuning unser Verkaufsteam. Weiterhin werden fünf Auszubildende auf das Berufsleben vorbereitet.

Kundenzufriedenheit sicherstellen, den Mut, in den Standort Deutschland zu investieren sowie der Blick nach Vorne - so lautet die Devise für die nächsten Jahre.

Ihr Volker Haas

ATEX-konforme Altholzaufbereitung in Belgien

Im Juli 2010 wurde in Genk (Belgien) eine weitere Altholzaufbereitungsanlage mit einer Durchsatzleistung von 25 – 30 t/h in Betrieb genommen. Das aufgegebene A- und B-Holz durchläuft drei Zerkleinerungsstufen (Vorbrecher, Hammermühle, Feinspanmühle) und wird von der Eisen- und Nichteisenfraktion gereinigt.

Eine Spezialsiebmaschine fraktioniert die Granulate 0 – 4 mm, 4 – 10 mm, 10 – 60 mm sowie > 60 mm. Über ein Kettenfördersystem werden die einzelnen Volumenströme in entsprechende Lagerboxen zur weiteren Verwendung gefördert.

Die gesamte Anlage wurde gemäß der strengen ATEX-Vorschriften geliefert und abgenommen. Für jede einzelne Maschine bzw. für jedes einzelne Fördergerät wurden die entsprechenden Baumusterprüfbescheinigungen übergeben.



Schlaglichter

HDWV-D 700 x 2.000 auf Kettenlaufwerk nach La Réunion

Ende 2009 trat ein Vorbereiter der Firma HAAS seine lange Reise auf die französische Überseeinsel La Réunion an. Hier wird vorwiegend Grünschnitt zerkleinert. Der Kunde ist überzeugt von der robusten Bauweise und der guten Durchsatzleistung bei einem gleichmäßigen Endprodukt von < 150 mm.



Trommellängsamläufer zum Recyceln von Altholz

Ein HAAS Langsamläufer HAZ-S 2.000 wurde 2010 nach England (Mark) verkauft und recycelt nun irreparable Altholzpaletten mit einer Leistung von bis zu 3 t/h. Die Größe des Endproduktes kann durch verschiedene Siebgrößen zwischen 20 und 80 mm variiert werden. Die schlüsselfertige Anlage wurde von HAAS installiert und in Betrieb genommen.



Effektive Versuchsanlage für Feinspäne

Die Firma HAAS hat in Dreisbach eine Versuchsanlage für Feinspäne errichtet. Hier können Kunden die Zerkleinerung ihres individuellen Materials testen. Je nach Produktgröße wird das Material mit einem Langsamläufer (HAZ 1700) vorzerkleinert bevor es in der Feinhammermühle HFZ 7 feinerkleinert wird. Die Anlage verfügt ebenfalls über eine Metallseparierung sowie eine effektive Absaugung für die Abfüllung der Späne in Big Bags.



Effektive Holz- und Müllzerkleinerungsanlage in Belgien

Im Frühjahr 2010 wurde in Floreffe (Belgien) eine Holz- und Müllzerkleinerungsanlage mit einer Kapazität von 25 – 30 t/h in Betrieb genommen.



Nach einer ersten Vorzerkleinerung kann das geschredderte Material über ein mobiles Transportband entweder der Holz- oder der Mülllinie zugeführt werden. Das Holz wird über eine Nachzerkleinerung, Siebung sowie Eisen- und Nichteisenabscheidung geführt bevor es über schwere Kettenförderer in die



Boxen gelangt. Die Austragung erfolgt über eine automatische Boxentleerung und einen nachgeschalteten LKW-Befüllförderer. Die ankommenden LKW werden mit dem Endprodukt beladen und liefern die Gutfraktion (5 - 100 mm) direkt an den Endkunden.

Der angelieferte gemischte Müll wird nach der Vorzerkleinerung gesiebt und dann in einer voll klimatisierten Sortierkabine



von verwendbaren Wertstoffen getrennt. Über ein mobiles Verfahrband erfolgt der Transport in die Lagerhalle, von wo aus das Material der weiteren Verwendung zugeführt wird. Die Anlage ist mit einer effektiven Staubabsaugung ausgerüstet und wird vollautomatisch per Computer gesteuert.

Feinstspäneherstellung - <1,2 mm für Kraftwerke



In Den Bosch in den Niederlanden installiert die Firma HAAS derzeit eine Feinstspänezerkleinerungsanlage zur Verarbeitung von bereits getrockneten Spänen der Spangröße ca. 30 x 30 mm in die gewünschte Spanfraktion von ca. < 1,2 - 1,4 mm. Diese Anlage ist ausgelegt auf eine Leistung von bis zu 15 t/h. Die Zerkleinerung erfolgt über zwei nacheinander geschaltete Feinhammermühlen Typ HSZ-R 500 x 1.800. Nach der ersten Hammermühle wird das zerkleinerte Material über einen Kettenförderer auf zwei spezielle Feinsiebmaschinen aufgegeben, welche das Granulat ca. < 1,4 mm absieben. Die Überlängen werden dann auf eine zweite Hammermühle übergeben und das zerkleinerte Material gelangt ebenfalls in den zuvor genannten Kettenförderer sowie zur Siebung. Das ausgesiebte Gutmaterial wird über Fördereschnecken und Becherelevator in ein Rundsilo geführt. Die Austragung aus dem Rundsilo erfolgt mittels einer Austragsfräse. Das Material wird dann über einen Kettenförderer zur LKW- und Schiffsbeladung geführt. Das Endprodukt wird in Kohlekraftwerken eingesetzt und eignet sich zur Einblasfeuerung. Selbstverständlich wird die komplette Anlage mit einer Absaug- und Filtereinheit ausgerüstet. Insbesondere bei der Verarbeitung des Feinmaterials wurde spezielles Augenmerk auf die Einhaltung des Explosionsschutzes gelegt und die Anlage nach den geltenden ATEX-Richtlinien ausgeführt.



Das ausgesiebte Gutmaterial wird über Fördereschnecken und Becherelevator in ein Rundsilo geführt. Die Austragung aus dem Rundsilo erfolgt mittels einer Austragsfräse. Das Material wird dann über einen Kettenförderer zur LKW- und Schiffsbeladung geführt. Das Endprodukt wird in Kohlekraftwerken eingesetzt und eignet sich zur Einblasfeuerung. Selbstverständlich wird die komplette Anlage mit einer Absaug- und Filtereinheit ausgerüstet. Insbesondere bei der Verarbeitung des Feinmaterials wurde spezielles Augenmerk auf die Einhaltung des Explosionsschutzes gelegt und die Anlage nach den geltenden ATEX-Richtlinien ausgeführt.

Jürgen Bräunig



Ihr kompetenter
Ansprechpartner für
Ostdeutschland und Polen.

Sie erreichen ihn unter

Tel. Nr. +49 (0) 151 22389785 (mobil)

oder +49 (0) 3441 27 22 95 (fix)

bzw. per E-Mail unter:

juergen.braeunig@haas-recycling.de

Messe-Termine

Ecomondo, Rimini (I)

03. – 06.11.2010

FIMAI E SIMAI, Sao Paulo (BR)

09. – 11.11.2010

Pollutec, Lyon (F)

30.11. – 03.12.2010

Conexpo, Las Vegas (USA)

22. – 26.03.2011

Ligna, Hannover

30.05. – 03.06.2011

Enteco, Köln

06. – 09.06.2011

Powtech, Nürnberg

11. – 13.10.2011

Gebrauchtmaschinen (Preise auf Anfrage)

HAAS horizontale Hammermühle

HSZ 350/400 x 2.000

Baujahr 2003

Komplett überholt



HAAS Vorbrecher

HDWV-D 700 x 2.000

auf Kettenlaufwerk

Baujahr 2010

Betriebsstunden ca. 50



HAAS Scheibensieb

HSSO 1.600 x 5.000

Baujahr 2000



HAAS Langsamläufer

HAZ 1700

Baujahr 2010

Betriebsstunden ca. 50

Vorführmaschine



HAAS Holzzerkleinerungs- und Fördertechnik GmbH

Unter den Weiden • D-56472 Dreisbach/Germany

Phone: +49(0)26 61/98 65-0 • Telefax: +49(0)26 61/98 65-20

E-Mail: info@haas-recycling.de • Website: www.haas-recycling.de

HAAS
Recycling-Systems